

Firestone

BUILDING PRODUCTS • PRODUITS DE BÂTIMENT • CANADA

UNA-CLAD

Kynar 500® / Hylar 5000^{MC} Feuilles et rouleaux pour applications architecturales en acier galvanisé préfini

DESCRIPTION :

Les feuilles et rouleaux pour applications architecturales en acier galvanisé enduit de PVDF UNA-CLAD de Firestone sont des produits élaborés dans un acier galvanisé par immersion à chaud plané par traction avec fleuroné minimal extra lisse AISI-G90 apprêté et enduit sur une face avec un polymère fluoré supérieur UNA-CLAD haute résistance Hylar 5000^{MC}/Kynar 500® (contient au moins 70 % de résine vinyldénique [PVDF] Hylar/Kynar) présentant une épaisseur totale de film sec de 1,0 (± 0,1) mil. Pour optimiser la protection du produit, un revêtement ayant une épaisseur totale de film sec de 0,3 à 0,4 mil a été appliqué sur le verso. Un film protecteur pelable offert en option est également appliqué sur le produit pour garantir sa protection pendant la fabrication et l'installation. Les feuilles et rouleaux pour applications architecturales en acier galvanisé enduit de PVDF UNA-CLAD de Firestone sont utilisés sous forme de tôles à usage général dans les applications de bâtiment et peuvent être utilisés pour les panneaux de bordure de toit, les soffites, les arrêts de gravier, les couronnements et les couvertures mettant en œuvre des agrafures plates, des joints debout, des joints à baguette et des mansardes.

MODE D'EMPLOI :

1. Installez le produit conformément aux pratiques approuvées applicables aux éléments en tôle.
2. Les feuilles UNA-CLAD peuvent être découpées, formées et fixées en utilisant des outils manuels ou électriques traditionnels.
3. Pour obtenir de meilleurs résultats, il est important que l'arête des outils de coupe soit tranchante, propre, correctement rectifiée et alignée avec précision.
4. Il est possible d'effectuer la fabrication et la mise en place en laissant le film de plastique pelable. Par contre, il est conseillé de retirer le film aux endroits où se trouvent des pièces dissimulées ou jointes.

ENTREPOSAGE ET EMBALLAGE :

1. Il est conseillé d'entreposer les feuilles métalliques et les rouleaux de Firestone dans un endroit sec bien ventilé exempt d'humidité. L'humidité (causée par la pluie, la neige, la condensation, etc.) piégée entre les couches de matériaux peut entraîner la formation de taches d'humidité ou de rouille blanche, des phénomènes qui risquent de compromettre la durée de vie en service du matériau et d'altérer son apparence.
2. S'il n'est pas possible d'éviter un entreposage extérieur, il importe de protéger les feuilles et les rouleaux avec une toile ventilée ou une couverture de papier imperméable. N'utilisez pas de bâche en plastique, car cela risque d'entraîner une condensation. Surélevez le matériau par rapport au sol en le mettant dans une position inclinée et en utilisant un matériau isolant tel que le bois.
3. Vous devez prévoir, au maximum, 2 000 lb de feuilles par palette.

DONNÉES SUR LE PRODUIT

Couleurs :	31 couleurs standard; consultez le tableau des couleurs UNA-CLAD en vigueur.	
Fini :	Mat extra-lisse - Peu lustré à semi-brillant	
Fini optionnel :	Brillant très peu élevé* Brillant éclatant* Finition structurée (fini mécanique)*	
Revêtement de verso :	Polyester	
Poids :		
Calibre :	lb/pi²	kg/m²
26	0,775	4,42
24	1,000	5,64
22	1,406	6,85
Dimensions :		
Calibre :	Rouleau refendu :	Feuille :
26	4,0 po à 48,0 po* 120 po et 144 po* (0,1 m à 1,2 m)	48 po x 96 po, (1,2 m x 2,4, 3,1 et 3,7 m)
24	4,0 po à 48,0 po* 120 po et 144 po* (0,1 m à 1,2 m)	48 po x 96 po, (1,2 m x 2,4, 3,1 et 3,7 m)
22	4,0 po à 48,0 po* 120 po et 144 po* (0,1 m à 1,2 m)	48 po x 96 po, (1,2 m x 2,4, 3,1 et 3,7 m)

Propriétés physiques de l'enduit en polymère fluoré :

Propriété	Méthode d'essai	Résultat type
Résistance à l'abrasion	ASTM D 968, méthode A	Coefficient de l'abrasion par le sable 65 ± 10 litres
Essai de vieillissement accéléré	ASTM D 4587 condition B ou ASTM G 23 méthode 1 ou 2, appareil de type EH, Nombre d'heures : 5 000	<u>Ternissement :</u> Valeur de 8 ou mieux conformément à la norme ASTM D 4214
	ASTM D 4587 condition B ou ASTM G 53, méthode 1 ou 2, appareil de type EH ou ASTM G154, Nombre d'heures : 5 000	<u>Couleur :</u> Changement de couleur ≤2ΔE conformément à la norme ASTM D 2244
	ASTM D 4587 condition B ou ASTM G 23, méthode 1 ou 2,	<u>Ternissement :</u> Valeur de 8 ou mieux conformément à la norme ASTM D 4214
		<u>Couleur :</u> Changement de couleur ≤2ΔE conformément à la norme ASTM D 2244
		<u>Ternissement :</u>

MESURES DE PRÉCAUTION ET LIMITES À PRENDRE EN COMPTE :

1. Les films de protection peuvent se dégrader ou devenir friables en cas d'exposition à la lumière directe du soleil.
2. Le rendement de ce matériau sur le chantier dépend principalement de l'intégrité du film de peinture et de celle de l'enduit sous-jacent du zinc. Par conséquent, il ne faut pas utiliser ce produit UNA-CLAD dans les endroits soumis à un degré d'abrasion élevé ou dans des endroits où il risque de subir des détériorations mécaniques.
3. Le produit est un matériau préalablement fini. Pour éviter d'endommager la surface, il est important de redoubler de vigilance pendant la fabrication et la mise en place.
4. Il est également crucial de respecter des pratiques d'entretien ménager rigoureuses.
5. Les outils doivent être propres et convenablement rectifiés.
6. L'utilisateur doit éviter de traîner les feuilles sur des surfaces qui risquent de rayer ou d'altérer la finition.
7. Le produit doit être utilisé sous forme de tôles à usage général dans les applications de bâtiment.
8. Ne coupez pas les tôles avec une scie électrique ou des lames abrasives.

appareil de type
EH ou ASTM
G151,
Nombre
d'heures : 2 000

Valeur de 8 ou mieux
conformément à la
norme ASTM D 4214
Couleur : Altération
de couleur $\leq 2\Delta E$
conformément à la
norme ASTM D 2244

**Peut ne pas être offert dans toutes les couleurs, épaisseurs ou largeurs. Des délais d'approvisionnement supplémentaires peuvent s'appliquer. Pour de plus amples renseignements, communiquez avec votre coordonnateur technique Firestone.*

Firestone

BUILDING PRODUCTS • PRODUITS DE BÂTIMENT • CANADA

UNA-CLAD

Kynar 500®/Hylar 5000^{MC} Feuilles et rouleaux pour applications architecturales en acier galvanisé préfini

DONNÉES SUR LE PRODUIT (suite)

Essai de vieillissement accéléré (suite)	ASTM D 3361 Nombre d'heures : 1 000	Acceptable - Aucune fissure, aucun pelage, aucune cloque, aucune perte d'adhérence de l'enduit protecteur et aucune corrosion du métal de base <u>Ternissement</u> : Valeur de 8 ou mieux conformément à la norme ASTM D 4214, méthode A (ASTM D 659) <u>Couleur</u> : Unités Hunter $\leq 5\Delta E$ conformément à la norme ASTM D 2244
Adhérence	ASTM D 3359, méthode B	
Résistance au ternissement	ASTM D 659	Aucune perte d'adhérence
Résistance à la pollution par produits chimiques/acide	ASTM D 1308, procédure 7.2	Aucun ternissement; valeur 9-10
Brouillard salin cyclique	ASTM D 5894 Nombre d'heures : 3 000	Réussi; aucun changement de couleur
Formabilité	ASTM D 522	<u>Échantillon rayé</u> : Valeur de 8, déformation de 1/32 po à partir de la ligne de rainurage, conformément à la norme ASTM D 1654, procédure A <u>Échantillon non rayé (champ)</u> : Valeur de 10, aucune cloque conformément à la norme ASTM D 1654, procédure B
Brillant spéculaire	ASTM D 523	
Dureté	ASTM D 3363	
Résistance à l'humidité	ASTM D 2247 Nombre d'heures : 2 000	Aucune fissure, aucune perte d'adhérence jusqu'au point de rupture du métal
	ASTM D 1735	

DONNÉES SUR LE PRODUIT (suite)

Résistance à l'impact	ASTM D 2794	Impact en sens inverse et direct : Aucune fissure et aucune perte d'adhérence
Résistance au brouillard salin	ASTM B 117, Nombre d'heures : 2 000	<u>Échantillon rayé</u> : Valeur de 7, déformation de 1/16 po <u>Échantillon non rayé (champ)</u> : Valeur de 10
Essai en tunnel	ASTM E84	Enduit de classe A
Exposition aux U.V.	ASTM G 154 Nombre d'heures : 2 016	<u>Ternissement</u> : Valeur de 8 ou mieux conformément à la norme ASTM D 4214, méthode A (ASTM D 659) <u>Couleur</u> : Unités Hunter $\leq 5\Delta E$ conformément à la norme ASTM D 2244
Adhérence en conditions mouillées	Immersion dans l'eau Nombre d'heures : 1 500	Aucune perte d'adhérence

Propriétés physiques du métal de base :

Métal de base :	AISI G90 – Feuille en acier galvanisé par immersion à chaud, poids commercial, conforme à la norme ASTM A653/A653M-10 CS Type B pour les feuilles et rouleaux en acier (galvanisé) enduits de zinc
Limite minimale d'élasticité :	33 à 45 KSI (227 à 310 MPa)
Coefficient d'expansion thermique :	$06,7 \times 10^{-6}$ po/po/F° ($13,9$ m/m.K $\times 10^{-6}$)
Modules d'élasticité :	$29,0 \times 10^6$ x KSI (200 GPa)
Spécification :	ASTM E111-04

Contenu recyclé d'acier galvanisé :
postindustriel 7,3 %; postconsommation 23,0 %

Lieux de fabrication :
Anoka, MN
College Park, GA
Morrisville, PA
Las Vegas, NV
Warren, MI



Nombre d'heures : 1 00
0

25 à 35 à 60 degrés

HB à 2H

Valeur de 10;
Aucune cloque

Aucune cloque,
aucune perte
d'adhérence

Cette fiche technique a pour seul but de faire connaître les caractéristiques des produits de Firestone. Cette information est sujette à modifications sans préavis. Firestone s'engage à fournir des matériaux de qualité qui correspondent aux caractéristiques qu'elle publie au sujet de ses produits. Puisque ni Firestone ni ses représentants n'évoluent dans le domaine de l'architecture, Firestone n'exprime aucune opinion sur la solidité de toute structure sur laquelle on peut installer ses produits et rejette expressément toute responsabilité à ce niveau. Si vous avez des questions sur la solidité d'une structure ou sur sa capacité de soutenir correctement une installation prévue, on vous recommande de demander l'opinion d'ingénieurs en structures compétents avant de débiter. Firestone n'accepte aucune

Firestone Building Products Company, LLC
250 West 96th Street • Indianapolis, IN 46260
Service des ventes (800) 428-4442 • Service technique (800)
428-4511
<http://www.firestonebpc.com>